

	<b>OMSTRAP</b>
<p><b>SM AC 2000 A</b></p>	<p><b>Automatische Wickelmaschine mit:</b>  Drehtisch 1500 mm  Tragfähigkeit max <b>Kg. 2000</b>  Schaltschrank mit digitaler Kontrolle  <b>Progressiver Start und Halt vom Drehtisch aus indiziert</b>  <b>Wahl der Umdrehungen unten/oben digital und getrennt</b>  <b>Wicklungszyklus steigend sinkend</b>  <b>Palettenhöhenleser mit Photozelle</b>  <b>Steuerung manuell automatisch</b>  <b>Drehgeschwindigkeit des Tisches einstellbar von 0 bis 10</b>  <b>Umdrehungen/Minute</b>  <b>Geschwindigkeit Folienrollenschlitten einstellbar</b>  Banderolierbare Paletten Abmessung max. 1000X1200X2300H  max Durchmesser der verwendbaren Folienrolle 300 mm Höhe 500 mm  Mechanische Kupplung stetige Folienspannung  Standardspannung 220 V einphasig installierte Leistung Kw. 1  <b>Nötige Anlage 220 V mono mit magnetthermischer Sicherung</b>  <b>von 0,5 Ampere für industrielle Nutzung</b>  Folienrolle seitlich für das komplette Banderolieren mit dem Palettenfuß  Maschinengewicht 600 Kg.  Flächendarf 2550X1500X2800H  Verpackungsabmessung 1650X800X3000H  Banderolierzyklus mit warten auf das Aufziehen der Haube  Rückstellung Start Stopp an aus  Manuelle Kontrolle Drehung des Tisches  Manuelle Kontrolle Steigen und senken des Rollenträgerschlittens</p>
<p><b>OPTION</b></p>	<p>Siehe entsprechende Karte</p>
	 <p><b>SM AC 2000 A</b></p>